Cert. No. LRQ 0963008

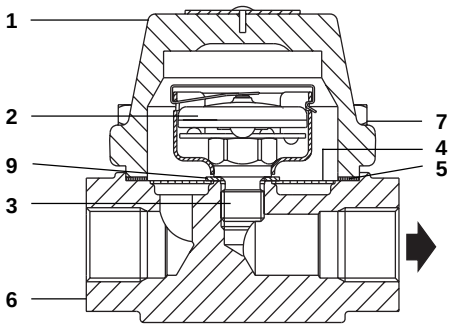
ISO 9001

spirax sarco

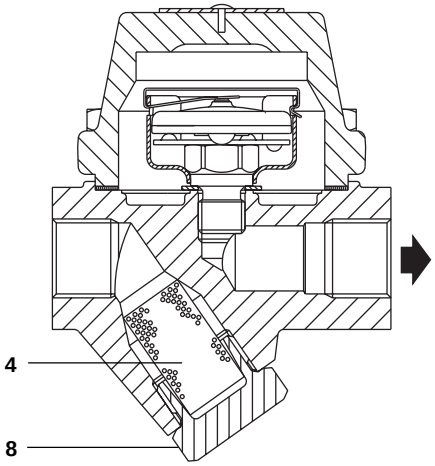
TI-P121-01
ST Issue 4

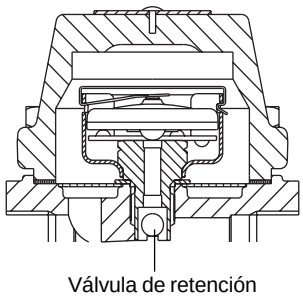
Purgadores termostáticos de presión equilibrada para vapor BPT21 y BPT21Y

BPT21



BPT21Y





BPT21HCV
BPT21YHCV
BPT21LCV
BPT21YLCV

Descripción

El BPT21 y BPT21Y son purgadores termostáticos de presión equilibrada con conexiones rectas. El BPT21 tiene filtro plano interno y el BPT21Y tiene filtro tipo Y. No les afectan los golpes de ariete. Ambos están disponibles con:

Estándar	**BPT21,** **BPT21Y,**	alta capacidad sin válvula de retención con cápsula 'E'
Bajo pedido	**BPT21HCV,** **BPT21YHCV,**	alta capacidad con válvula de retención
	BPT21LC, **BPT21YLC,**	baja capacidad sin válvula de retención
	BPT21LCV, **BPT21YLCV,**	baja capacidad con válvula de retención

Nota: Especifique el tipo de cápsula al pasar pedido.

Tipos de cápsula

Cápsula estándar marcada '**E**' que descarga a 13°C por debajo de la temperatura de saturación.

Opciónal, se puede suministrar con una cápsula para subenfriamiento **'F**' que descarga a aproximadamente 24°C por debajo de la del vapor.

Tamaños y conexiones

½" y ¾" roscadas BSP o NPT.
½" y ¾" preparadas para soldar según BS 3799
DN15, DN20 y DN25 bridas BS 4504 / DIN PN25,
ANSI 150, ANSI 300 y JIS/KS 20.

Condiciones límite (ISO 6552)

Condiciones máximas de diseño del cuerpo	PN25
PMO - Presión máxima de trabajo	21 bar r
TMO - Temperatura máxima de trabajo	242ºC
PMA - Presión máxima admisible	25 bar r
TMA - Temperatura máxima admisible	400ºC
Prueba hidráulica	38 bar r

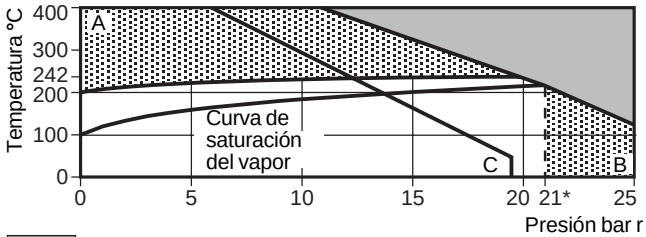
Materiales

No	Parte	Material	
1	Tapa	Acero	DIN 17243 C22.8 (W/S 1.0460)
2	Cápsula	Acero inoxidable	
3	Asiento	Acero inoxidable	BS 970 431 S29
4	Tamiz	Acero inoxidable	ASTM A240 316L
5	Junta tapa	Grafito laminado reforzado	
6	Cuerpo	Acero	DIN 17243 C22.8 (W/S 1.0460)
7	Tornillos tapa	Acero (M8 x 35)	BS 4882 Gr. B7
	Tuercas tapa	Acero (M8 x 35)	BS 4882 Gr. 2H
8	Tapón tamiz	Acero	BS 970 070 M20
9	Junta asiento	Acero inoxidable	BS 1449 409 S19

Certificados

Dispone de certificados EN 10204 3.1.B como estándar.
Los certificados deben solicitarse con el pedido.

Rango de operación



El purgador no debe trabajar en esta zona.

El purgador no debe usarse en esta zona por peligro de dañar los elementos internos.

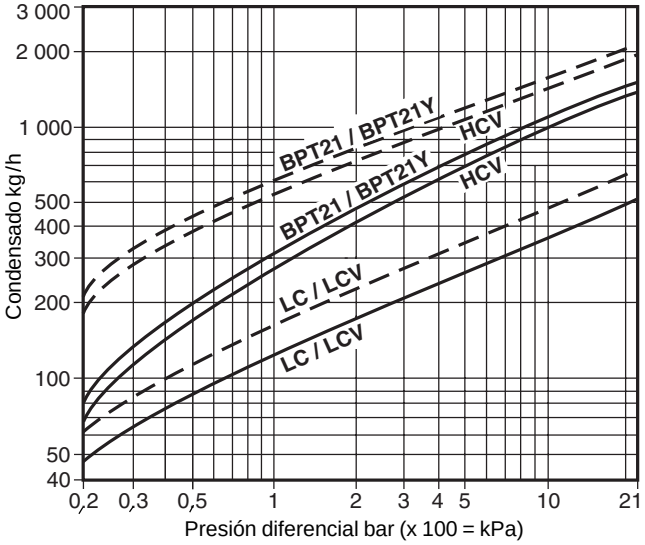
*****PMO Presión máxima recomendada 21 bar r.

A - B Roscadas, para soldar y bridas BS 4504 y DIN PN25, ANSI 300 y JIS/KS 20.

A - C Bridas ANSI 150.

En beneficio del desarrollo y mejora del producto, nos reservamos el derecho de cambiar la especificación. *© Copyright 2001*

Capacidades



Capacidad agua caliente ——— Capacidad agua fría — — —

Seguridad

Presión

Antes de efectuar cualquier mantenimiento del filtro, considerar que hay o ha pasado por la tubería. Aislar el purgador de la línea de entrada y salida. Dejar que la presión se normalice y dejar enfriar antes de abrir. Esto se puede conseguir fácilmente montando una válvula de despresurización Spirax Sarco tipo DV. No asumir que el sistema está despresurizado aunque el manómetro de presión indique cero.

Temperatura

Dejar que se normalice la temperatura después de aislar para evitar quemaduras y considerar si se requiere usar algún tipo de protección (por ejemplo gafas protectoras).

Nota - La junta cuerpo / tapa contiene un delgado anillo de soporte de acero inoxidable que puede dañarse si no se manipula con cuidado.

Instalación

El purgador está diseñado para instalarse con la cápsula en un plano horizontal y la tapa en la parte superior y precedido de un codo. Al soldar el purgador en la tubería no es necesario sacar el elemento con tal que la soldadura se haga por el método del arco eléctrico.Es recomendable la instalación de válvulas de aislamiento para permitir un mantenimiento/sustitución seguras. Sacar los tapones protectores antes de instalar. Abrir lentamente las válvulas de aislamiento para verificar posibles fugas.

Mantenimiento

El mantenimiento puede efectuarse con el purgador en la tubería. Se recomienda el usar recambios y juntas nuevas al efectuar el mantenimiento. Asegurarse que se usan las herramientas y equipo protector apropiado. Una vez completado, abrir lentamente las válvulas de aislamiento para verificar posibles fugas. Ver IM-P121-04 para más detalles.

Cómo montar una cápsula nueva y asiento

Retire la tapa del cuerpo desenroscando las tuercas y tornillos de la tapa. Retire el conjunto de la cápsula y destornille el asiento del cuerpo de la válvula. Reemplace con una junta nueva, clip de la cápsula y asiento de la válvula, apretar al par de apriete recomendado. Colocar el espaciador, cápsula y el clip. Colocar una junta de la tapa nueva y volver a apretar uniformemente al par de apriete recomendado.

Cómo limpiar o reemplazar el tamiz (BPT21Y)

Desenrosque el tapón del tamiz y retire el tamiz. Limpie o sustituya el tamiz, vuelva a colocar el tapón del tamiz asegurándose de que el tamiz está centrado y que se utiliza una junta nueva. Utilizar un poco de pasta en la rosca y apretar al par de apriete recomendado.

Eliminación

Este producto es reciclable. No es perjudicial con el medio ambiente si se toman las medidas apropiadas.

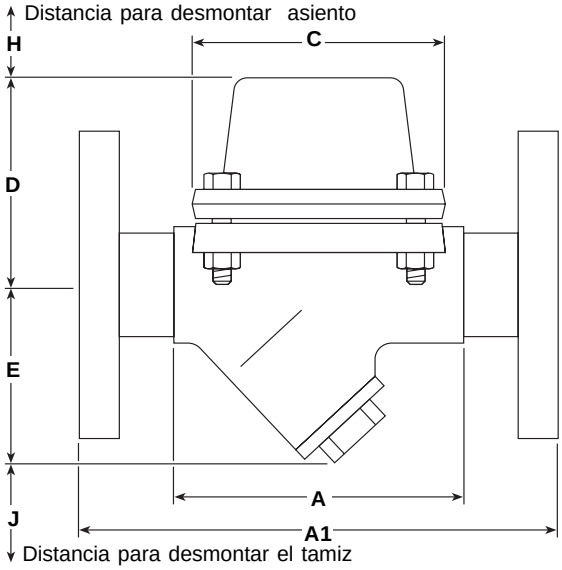
Como pasar pedido

Ejemplo: 1 - Purgador termostático Spirax Sarco BPT 21 de ½" roscado BSP y cápsula tipo 'E' para descargar a 13°C por debajo de la temperatura de saturación.

Dimensiones/peso (aproximados) en mm y kg

BPT21

Tamaño	A	A1	C	D	E	H	J	Peso Rosc/Sw	Peso Bridas
½" DN15	87	150	74	64	21	35	-	1,4	2,7
¾" DN20	87	150	74	67	25	35	-	1,6	2,9
1" DN25	87	160	74	67	25	35	-	2,1	3,3
BPT21Y									
½" DN15	87	150	74	64	51	35	76	1,6	3,1
¾" DN20	87	150	74	67	51	35	76	1,8	3,3
1" DN25	87	160	74	67	51	35	76	2,3	3,7



Recambios

Las piezas de recambio disponibles se indican a continuación. No se suministran otras piezas como recambio.

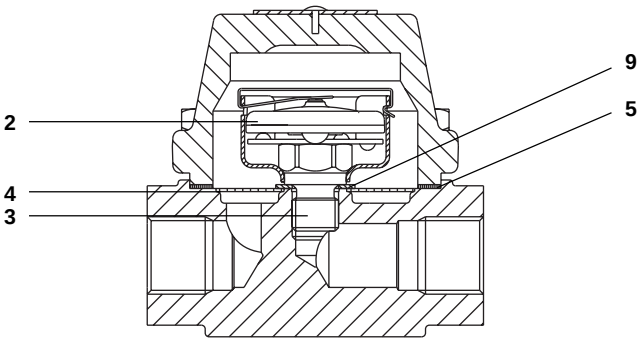
Recambios disponibles

Conjunto cápsula y asiento			**2, 3, 9**
Tamiz	BPT21	(3 unidades)	**4**
	BPT21Y	(1 unidad)	**4**
Juego de juntas (Juego de 3)			**5**

Como pasar pedido

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior indicando el tamaño y tipo de purgador y cápsula.

Ejemplo: 1 - Conjunto cápsula y asiento tipo 'E' para purgador Spirax Sarco BPT21Y de ½" Spirax Sarco para descargar a 13°C por debajo de la temperatura de saturación.



Pares de apriete recomendados

Item	o mm		Nm
3	17 E/C		50 - 55
7		M8 x 35	18 - 22
8	27 E/C	120 - 135	

Nota: Las piezas 7 y 8 se muestran en la cara anterior.