

Beneficios de Tanques Rotoplas

- Almacenan agua, pigmentos, pulpas, licores y más de 300 sustancias químicas como ácidos, cloruros y fosfatos
- Descarga total y controlada
- Fabricados con HDPE, 100% virgen de una sola pieza
- No se oxidan, ni corroen
- Ligeros y fáciles de transportar
- No requieren mantenimiento
- Muy resistentes a sustancias altamente corrosivas y densas
- Fáciles de reparar
- Grado alimenticio
- Servicio técnico
- Garantía de 3 años

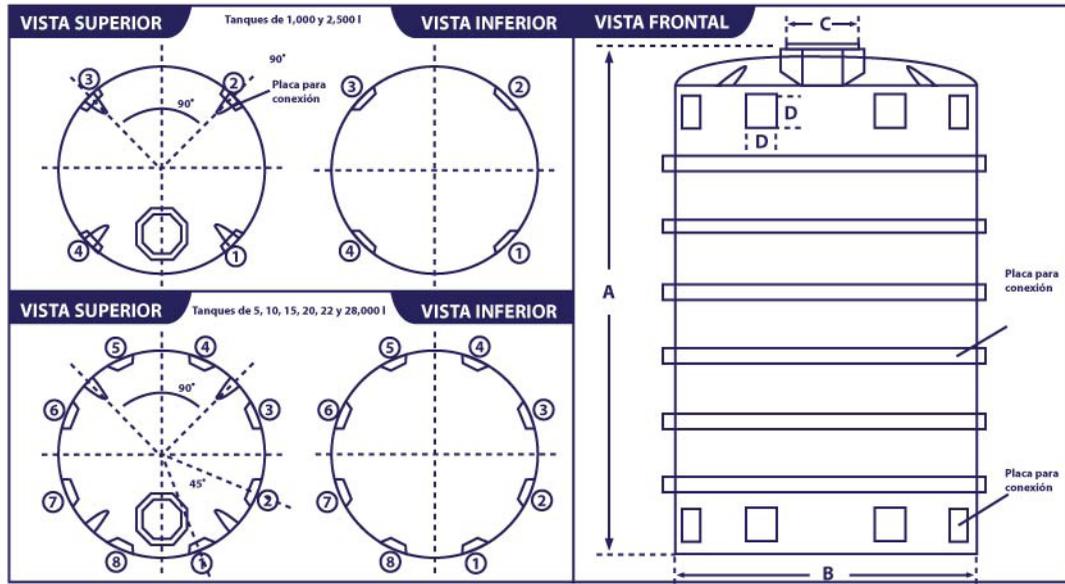
Tanques de Almacenamiento

Esta línea de productos ofrece gran versatilidad en el almacenamiento de productos químicos en el sector industrial, con capacidades desde 250 l hasta 25,000 l.



Tanques de Almacenamiento

10

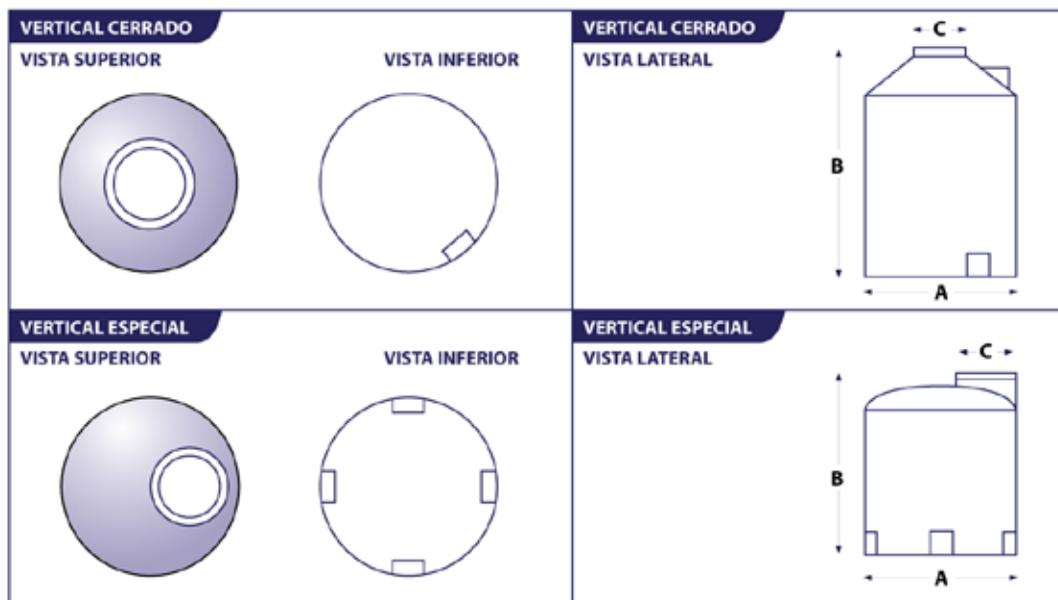


Ficha Técnica

TANQUES DE ALMACENAMIENTO

DESCRIPCIÓN	A	B	C	D
TAN-1000 l	1.36 m	1.10 m	18"	0.15 m
TAN-2500 l	1.76 m	1.55 m	18"	0.20 m
TAN-4000 l	2.17 m	1.75 m	18"	0.20 m
TAN-5001 l	2.18 m	1.83 m	18"	0.20 m
TAN-5000 l	1.77 m	2.20 m	18"	0.20 m
TAN-10000 l	3.10 m	2.20 m	18"	0.20 m
TAN-15000 l	3.80 m	2.40 m	18"	0.20 m
TAN-22000 l	3.52 m	3.00 m	18"	0.20 m
TAN-25000 l	3.90 m	3.00 m	18"	0.20 m

Tanques verticales cerrados



Ficha Técnica

TANQUES VERTICALES CERRADOS Y VERTICAL ESPECIAL			
DESCRIPCIÓN	A	B	C
TVC- 450 l	0.85 m	0.99 m	18"
TVC- 600 l	0.96 m	1.10 m	18"
TVC- 750 l	1.10 m	1.02 m	18"
TVC- 1100 l	1.10 m	1.39 m	18"
TVC- 2500 l	1.55 m	1.65 m	18"
TVE- 250 l	0.70 m	0.80 m	18"

Tolvas

Tienen como característica principal el fondo cónico, lo que permite un vaciado total de los productos que almacena, tanto sólidos como líquidos. Es un producto que se utiliza además en sistemas de tratamientos de aguas residuales y actualmente existen capacidades desde 600 l hasta 14,000 l.

